

WERK QUEDLINBURG

Nr. WMQ-Q-6639-M-V0

(gemäß Anhang III der Verordnung -EU- Nr. 305/2011; Bauproduktenverordnung)
für die Produkte »Gesteinskörnung 0/2 für Mörtel«



1+2	EN 13139: 0/1 (401) und 0/2 (405) zur Herstellung von Mörtel	4+6b+8 5	Nicht zutreffend System 2+
3	WOLFF & MÜLLER Quarzsande GmbH Am Kieswerk 2, 04932 Röderland OT Haida		
6a	Harmonisierte Norm: DIN EN 13139:2002 Notifizierte Stelle: bupZert GmbH, Berlin, Kenn-Nr.: 2516		
7	Erklärte Leistungen der Produktgruppe: Gesteinskörnungen für Mörtel		
	Wesentliches Merkmal	Erklärte Leistung je Sorte (Lieferkörnung)	
		401	405
	Korngröße (Korngruppe)	0/1	0/2
	Kornform	NPD	
	Kornzusammensetzung – Kategorie (typische Zus. siehe zusätzliche techn. Angaben)	Tab. 1	
	Rohdichte	2,64–2,66 Mg/m ³	
	Reinheit	f ₃	
	· <i>Gehalt an Feinanteilen</i>	NPD	
	· <i>Qualität der Feinanteile</i>	NPD	
	· <i>Muschelschalengehalt</i>	NPD	
	Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	
	Widerstand gegen Polieren	NPD	
	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	
	Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
	Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	
	ZUSAMMENSETZUNG		
	· <i>Chloride</i>	< 0,001 M.-%	
	· <i>Säurelösliches Sulfat</i>	AS _{0,2}	
	· <i>Gesamtschwefel</i>	bestanden	
	· <i>Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern</i>	bestanden	
	· <i>organische Verunreinigungen</i>	0 M.-%	
	Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnungen	NPD	
	RAUMBESTÄNDIGKEIT		
	· <i>Schwinden infolge Austrocknen</i>	NPD	
	Wasseraufnahme, ca.	0,1 M.-%	
	Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	
	Freisetzung von Schwermetallen		
	Freisetz. v. polyaromatischen Kohlenwasserstoffen		
	Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		
	DAUERHAFTIGKEIT		
	· <i>Magnesiumsulfat-Wert</i>	NPD	
	· <i>Frost-Tau-Wechselbeständigkeit</i>	NPD	
	· <i>Frost-Tausalz widerstand</i>	NPD	
	· <i>Widerstand gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität</i>	E I	

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel

Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Sorte Nr. (s. o.)	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					Toleranz nach Tabelle 2 EN 13139
		0,063	0,25	1	2	4	
405	0/2	1,5	19	86	100	-	

Petrographischer Typ: Quarzsand (Oberkreide)

Die Leistung des Produktes, für das diese Leistungserklärung ausgestellt wurde (1–2), entspricht der erklärten Leistung (7). Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der genannte Hersteller (3).

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Alexandra Bork, Prokuristin

Haida, den 21.03.2022

Name und Funktion

Ort, Datum

Unterschrift

